

CASO DE ÉXITO

EN INDUSTRIA
DE FÁRMACOS



PRODUCTO:
HIDRÓXIDO DE
ALUMINIO

CLIENTE:
LABORATORIO
LIDER EN
FÁRMACOS

**MEJOR
CAUDAL**
OPTIMIZA TUS
PROCESOS



APLICACIÓN

ENVASADO DE
HIDRÓXIDO DE
ALUMINIO



PROBLEMA

BOMBA CON
FLUJO
PULSANTE Y
SIN
CERTIFICACIÓN
SANITARIA



SOLUCIÓN

BOMBA QTS
200 DE
TRES
VUELTAS



RESULTADOS

BOMBA CON FLUJO
CONTINUO,
TRASIEGO GENTIL
DE PRODUCTO Y
CON LAS
CERTIFICACIONES
EHEDG Y 3A

**BOMBA
QTS**

EQUIPO
CERTIFICADO

